

Protokoll Wartungsheft Solvis

Wartungsprotokolle SolvisMax und SolvisBen



1 Wartungsprotokoll SolvisMax / SolvisBen für das Jahr 20____

Persönliche Daten

Adresse	Anlagenbetreiber		Wartung durchgeführt von:	
	Auftrags-Nr.		Firma	
	Name		Name	
	Straße		Straße	
	PLZ / Ort		PLZ / Ort	
	Telefon		Telefon	

Ergänzende Angaben zur Wartung sind in der Montageanleitung zu finden!

Wartungsarbeiten

Allgemein	Speicher entlüften		
	Protokoll im Anlagenbuch ausfüllen	Datum, pH-Wert, Anlagendruck etc.	
	Vordruck Ausdehnungsgefäß Heizkreis	(Anlagenhöhe [m] / 10) + 0,5 bar (mind. 1,5 bar)	
	WW-Wärmeübertrager spülen	bei Bedarf	
	Sicherheitsventile Solar-, Heizkreis und Trinkwasser	Funktion / Dichtigkeit	

Regelung	Software-Version Zentralregler / Netzbaugruppe	MA_____ / N_____	
	Eingänge: Fühler	Plausibilität der Werte	
	Ausgänge: Pumpen	Funktion von Solarkreis, Heizkreis(e), Warmwasser)	
	Ausgänge: Mischer Heizkreise	Funktion	
	Sicherheitsfunktionen	ggf. eSTB / mSTB, ASTB (nur Schweiz)	
	Wichtige Einstellwerte	Heizkurve, Abschaltbedingungen, Raumeinfluss (vgl. Kap. "Protokoll veränderter Parameter" im Inbetriebnahmeheft (PTK-HEFT-I))	

Solarkreis*	Solarkreis entlüften, Probenahme	am Spül-/SFE-Hahn durchführen	
	Solarflüssigkeit: Sensorische Prüfung	tauschen bei stechendem Geruch / Dunkelfärbung	
	Solarflüssigkeit: pH-Wert	tauschen bei pH-Wert < 8,0	
	Solarflüssigkeit: Frostschutz	Frostschutzgrenze ca. -23 °C	
	Solar-Betriebsdruck überprüfen	vgl. Kap. „Solar“ im Inbetriebnahmeprotokoll (PTK-HEFT-I)	
	Vordruck Solar-Ausdehnungsgefäß	vgl. Kap. „Solar“ im Inbetriebnahmeprotokoll (PTK-HEFT-I)	
	Primär-Volumenstrom prüfen [l/min]	vgl. Kap. „Solar“ im Inbetriebnahmeprotokoll (PTK-HEFT-I)	
	Sichtprüfung Kollektoren und Solarstation	Befestigung, Isolierung, Verschmutzung, Dichtigkeit	

* nur bei installierter Solaranlage

Für Anlagen mit Gas-Brenner

Gas-Brenner	Brennkammer und Abgaskanal	prüfen, ggf reinigen		
	Kondenswassersiphon spülen	ggf. Kondensatpumpe prüfen		
	Zünd- und Ionisationselektroden	Abstände prüfen, ggf. tauschen		
	Zündverhalten			
	Flammenstrumpf	prüfen, ggf. tauschen		
	Gasleitung	Dichtigkeit / korrekter Sitz		
	Abgassystem prüfen und Dichtung Abgasanschluss an Brennkammer tauschen	Dichtigkeit / korrekter Sitz / Ringspaltmessung (bei LAS-System)		
	Messung bei Volllast (Einstellung)		Messung bei Kleinstlast (Kontrolle)	
	CO ₂ [%] bei Erdgas (9,9%)		CO ₂ [%] bei Erdgas (8,5 - 9,9%)	
	CO ₂ [%] bei Flüssiggas (12%)		CO ₂ [%] bei Flüssiggas (10,5 - 12,0%)	
	CO [ppm]		CO [ppm]	
	Abgastemperatur [°C]		Abgastemperatur [°C]	
	Kesseltemperatur (T Hpo)		Kesseltemperatur (T Hpo)	
NO _x [ppm]		NO _x [ppm]		

Für Anlagen mit Öl-Brenner

Öl-Brenner	Brennkammer und Abgaskanal	prüfen, ggf. reinigen		
	Kondenswassersiphon spülen	ggf. Kondensatpumpe prüfen		
	Öldüse tauschen	gemäß Montageanleitung		
	Düsenversatz einstellen	<ul style="list-style-type: none"> • SÖ-BW-1: bündig, 0 mm • SÖ-BW-2: mit Einstelllehre auf 2,2 mm 		
	Zünder Elektroden prüfen, ggf. tauschen	<ul style="list-style-type: none"> • SÖ-BW-1: Abstand 4 mm • SÖ-BW-2: mit Einstelllehre, Abstand 3 mm 		
	Rezisfalt prüfen	<ul style="list-style-type: none"> • SÖ-BW-1: 1mm, einstellbar • SÖ-BW-2: 1 mm (17 und 23 kW), 2mm (28 kW), nicht einstellbar 		
	Flammenrohr prüfen, ggf. tauschen	gemäß Montageanleitung		
	Ölfiltereinsatz tauschen	fest einschrauben		
	Flammenüberwachung (IRD) prüfen	<ul style="list-style-type: none"> • SÖ-BW-1: Einstellung 4 - 5 • SÖ-BW-2: Sichthülse auf Verschmutzung, ggf. reinigen 		
	Abgassystem prüfen und Dichtung Abgasanschluss an Brennkammer tauschen	Dichtigkeit / korrekter Sitz / Innenrohrschalldämpfer		
	Brennertyp	<input type="checkbox"/> SÖ-BW-1 <input type="checkbox"/> SÖ-BW-2	Stufe 2	Stufe 1
	Brennerleistung [kW]	lt. Typenschild: ____ / ____ kW		
	Gebälsepressung [mbar]	Wert messen		
	Öldruck [bar]	siehe Montageanleitung		
	CO ₂ [%]	(13,0 – 13,5)		
	CO [ppm]	(<20)		
	Abgastemperatur [°C]			
	Kesseltemperatur (T Hpo) [°C]			
	NO _x [ppm]	(30 - 38 brennstoffbedingt)		
	Rußzahl			
Ringspaltmessung (bei LAS-System)	<ul style="list-style-type: none"> • O₂ [%] _____ Aufstellraum (Referenz) • O₂ [%] _____ Ringspalt (RS) • O₂ [%] _____ Differenz (Referenz – RS) 			

Für Fernwärme-Anlagen

Fernwärmeanlage	Warmwasserbereitung	prüfen (Zapftemperatur etc.)	
	Hausstation (A12 manuell einschalten)	SolvisMax Fernwärme	
	Druck im Vorlauf	Aktuelle Heizleistung (Wärmemengenzähler)	
	Druck im Rücklauf	Temperatur am Heizungs-Puffer oben (S4)	
	Temperatur im Vorlauf	Temperatur am Heizungs-Puffer unten (S9)	
	Temperatur im Rücklauf	Temperatur am Fernwärme-Rücklauf (S14)	
	Volumenstrom	Rücklauftemperaturbegrenzung, eingestellt	

Abschließende Arbeiten und Übergabe

Bestätigung der ordnungsgemäßen Ausführung der Arbeiten sowie Übergabe der Anlage in einwandfreiem Zustand:

(Ort, Datum)

(Unterschrift Installateur)

Protokoll an der Anlage aufbewahren!

