

1 SolvisLino 3 – Wartungsprotokoll

Adresse	Anlagenbetreiber		Installationsfirma	
	Auftrags-Nr.		Firma	
	Name		Name	
	Straße		Straße	
	PLZ / Ort		PLZ / Ort	
	Telefon		Telefon	

Kessel	Standort der Anlage (Falls abweichend von Adresse Anlagenbetreiber)	Name: Straße: PLZ / Ort: Land:
	Serien-Nummer des Pelletkessels:	
	Leistung des Pelletkessels	<input type="checkbox"/> 10 kW, <input type="checkbox"/> 15 kW, <input type="checkbox"/> 21 kW, <input type="checkbox"/> 26 kW.

Allgemeiner Zustand / Kundengespräch	Bei aktivem Brenner Anforderung über SC2 trennen (Ausgang O1 im Menü Ausgänge>Analogausgänge auf Handbetrieb 0 V stellen).	<input type="checkbox"/> erledigt
	Allgemeine optische Kontrolle der Anlagen, ggf. Auffälligkeiten. Notiz:	<input type="checkbox"/> erledigt
	Kundengespräch über Erfahrungen oder Auffälligkeiten. Notiz:	<input type="checkbox"/> erledigt
	Im Serviceebene / Betreiberebene die im Messprotokoll aufgelisteten Parameter / Einstellungen auslesen und in das Messprotokoll eintragen.	<input type="checkbox"/> erledigt

Gebläse / Wärmeübertrager / Rauchrohr	Vor Start der Wartungsarbeiten muss der Ausbrand des Kessels abgeschlossen sein, der Kessel muss sich in der Betriebsphase Standby befinden.	<input type="checkbox"/> erledigt
	Gebläse und Gebläsekasten reinigen (ggf. Lüfterrad mit Spachtel reinigen).	<input type="checkbox"/> gereinigt
	Kontrolle der Dichtung für den Gebläsedeckel.	<input type="checkbox"/> überprüft
	Gebläsekasten herausnehmen und Nachheizflächen absaugen / reinigen.	<input type="checkbox"/> gereinigt
	Nachheizflächenreinigung auf Blockade überprüfen und im Aktorentest auf Funktion überprüfen.	<input type="checkbox"/> überprüft
	Rauchgasanschluss und Rauchrohr überprüfen, ggf reinigen.	<input type="checkbox"/> überprüft <input type="checkbox"/> gereinigt

1 SolvisLino 3 – Wartungsprotokoll

Brennraumtür / Brennraum / Brenner	Kesseltürstein und Türdichtung überprüfen und mit Pinsel reinigen.	<input type="checkbox"/> überprüft	<input type="checkbox"/> gereinigt
	Umlenkplatte herausnehmen und reinigen.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Fühlerrohr für Thermocontrolfühler überprüfen und reinigen.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Brennraum reinigen.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Vorderes Ascherückhalteblech entfernen und reinigen.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Brennerkonus herausnehmen und reinigen, bei LI3-10/15 reinigen der Sekundärluftlöcher.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Reinigen der Sekundärluftlöcher am Brennertopf.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Brennertopf aussaugen.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Primärluftdorn und Primärluftlöcher reinigen.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Rostplatte herausnehmen und reinigen.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Topfboden mit Reinigungsgerät/Schaber (siehe Reinigungszubehör) reinigen.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Aussaugen des Brennertopfbodens und Primärluftrohrs.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Schmieren der Schubstange an Reibungspunkten, Auflagepunkten und Durchführung mit Hochtemperaturpaste (Hochtemperaturpaste, Artikel 24037).	<input type="checkbox"/> erledigt	
	Schmieren des Schubstangenantriebs, der Zahnstange und der Führungsrollen mit Gleitfett.	<input type="checkbox"/> erledigt	
jedes 3. Betriebsjahr: Ausbau Brennertopf und Reinigen des Primär- und Sekundärluftrohres.	<input type="checkbox"/> gereinigt		

Ascheaustragung / untere Nachheizflächen	Deckel zu Nachheizflächen entfernen und Bereich unter Nachheizflächen reinigen.	<input type="checkbox"/> gereinigt	
	Ascheschnecken und Ascherührwerk im Aktorentest auf Funktion überprüfen.	<input type="checkbox"/> erledigt	
	Sichtkontrolle der Nachheizflächen auf Durchgängigkeit (-> "Lampentest"), bei Bedarf Reinigungsbleche demontieren und Rauchgaszug reinigen.	<input type="checkbox"/> überprüft	<input type="checkbox"/> gereinigt
	Lager Nachheizflächenreinigung mit Festschmierstoffspray schmieren (Feststoffschmier spray, Artikel 24043).	<input type="checkbox"/> erledigt	
	Aschebehälter leeren und Deckel des Aschebehälters auf Dichtheit überprüfen.	<input type="checkbox"/> erledigt	

Zuführeinheit / Raumaustragung	Vorratsbehälter auf Staubgehalt kontrollieren, bei Bedarf reinigen und Hinweis an Kunden bezüglich Pelletqualität.	<input type="checkbox"/> überprüft	<input type="checkbox"/> gereinigt
	Leichtgängigkeit und Dichtschließen (kein Spalt) der Unterdruckklappe der Zuführeinheit überprüfen.	<input type="checkbox"/> erledigt	
	Dichtheit und Sitz der Pelletförderschläuche überprüfen (am Kessel, an Umschalt-einheit bzw. RA-System).	<input type="checkbox"/> erledigt	
	nur bei Saugsonden: Umschalt-einheit öffnen und ggf. reinigen.	<input type="checkbox"/> erledigt	
	nur bei Saugsonden: Inbetriebnahmemodus Zuführung starten und Sonden umschalten (1-3), auf Geräusche überprüfen. Bei Bedarf Dichtungen und Stirnrad mit Trockenschmierstoff schmieren, kein Fett verwenden. (Trockenschmierstoff PTFE, Artikel 24039).	<input type="checkbox"/> erledigt	
	Pelletförderung im Inbetriebnahmemodus starten und schließen der Unterdruckklappe der Zuführeinheit überprüfen, bei Bedarf Saugzeiten anpassen.	<input type="checkbox"/> erledigt	

1 SolvisLino 3 – Wartungsprotokoll

Abschlusskontrolle / Abgasmessung	Kessel am Hauptschalter Aus- und Einschalten, Selbsttest abwarten.	<input type="checkbox"/> erledigt
	Anforderung über SC2 wiederherstellen (Ausgang O1 im Menü Ausgänge>Analogausgänge auf Auto stellen).	<input type="checkbox"/> erledigt
	Kessel mit Kaminkehrerfunktion starten.	<input type="checkbox"/> erledigt
	Anlagendruck kontrollieren.	<input type="checkbox"/> erledigt
	Funktion des Zugbegrenzers überprüfen.	<input type="checkbox"/> erledigt
	Abgasmessung durchführen und Messwerte im Mess- und Einstellungsprotokoll (R59) dokumentieren.	<input type="checkbox"/> erledigt
	Kaminkehrerfunktion beenden.	<input type="checkbox"/> erledigt
	Bemerkungen:	

Bestätigung der ordnungsgemäßen Ausführung der Arbeiten sowie Übergabe der Anlage im einwandfreien Zustand:

(Ort, Datum)

(Unterschrift Installateur)

Protokoll an der Anlage aufbewahren!